SMECAP
PREFABBRICATI IN CALCESTRUZZO

S.ME.CA.P. S.r.l.
Via Basentana Vecchia – Zona Industriale
75013 Ferrandina (MT)
Tel. 0835 757125 - Fax 0835 755628
www.smecap.it - info@smecap.it - smecap@tiscali.it
Reg. Imp. Matera n. 00063820773; REA Matera n. 48039
Capitale Sociale: € 45.900,00 interamente versato
C.F. 00063820773 - P.IVA n. 00519390777

ICMQ UNI EN ISO 9001 CERTIFICAZIONE SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO n.02680
CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM

TUBI A SEZIONE CIRCOLARE

(armati / non armati)

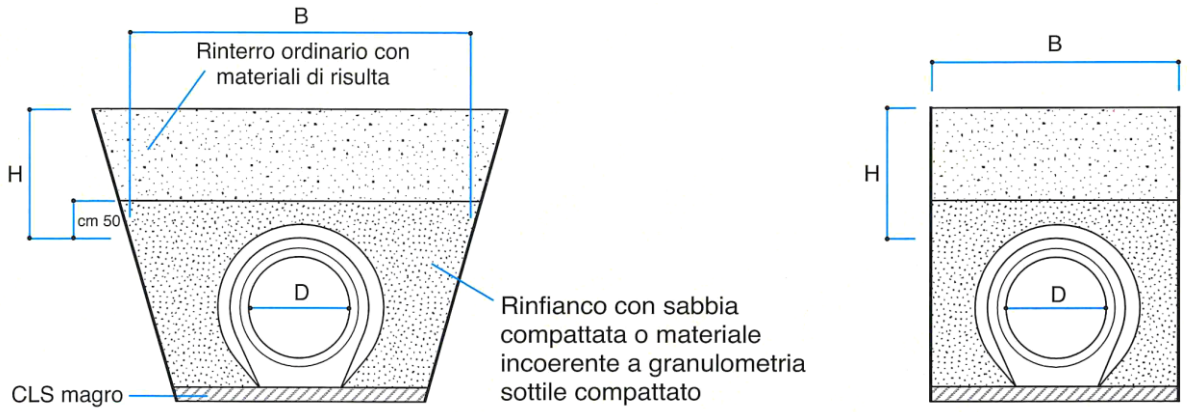
Tubi prefabbricati in calcestruzzo armato vibrocompresso a sezione circolare con base piana di appoggio, giunto a bicchiere e anello di tenuta in gomma sintetica incorporata o a rotolamento. I tubi armati sono dotati di gabbia elettrosaldata di acciaio costituita da spirale continua e barre longitudinali, aventi passo e diametro idonei a resistere ai carichi minimi di rottura previsti dalla norma UNI EN 1916.

Le prescrizioni statiche delle tubazioni dipendono dagli accorgimenti adottati nella loro posa in opera e, più precisamente, dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni:

1. Le tubazioni dovranno poggiare su uno strato continuo di cls di base, di spessore opportuno, tale che la pressione trasmessa sul terreno sia contenuta in valori ammissibili e dovrà porsi attenzione a che i tubi appoggino per intero su tutta la superficie di base.
2. Il rinterro dovrà essere effettuato con materiale sabbioso a granulometria sottile per un'altezza che va da piano di appoggio a non meno di 50 cm dall'estradosso della tubazione.
3. Affinché vengano rispettate le ipotesi adottate nei calcoli statici di verifica, particolare cura dovrà porsi alla costipazione del rinterro nelle zone adiacenti le pareti laterali.
4. Lo scavo deve essere effettuato rispettando la condizione di trincea stretta (vedi disegno), evitando franamenti delle pareti per non avere modifiche della sezione, accumulando il materiale di risulta ad una distanza tale da evitare il pericolo di cadute di pietre sulla tubazione posata.

La trincea può considerarsi stretta qualora si verifichi una delle seguenti condizioni:

Condizione-1	B ≤ 2D	H ≥ 1,5 B
Condizione-2	2D < B < 3D	H ≥ 3,5 B



S.ME.CA.P. S.r.l.
Via Basentana Vecchia – Zona Industriale
75013 Ferrandina (MT)
Tel. 0835 757125 - Fax 0835 755628
www.smecap.it - info@smecap.it - smecap@tiscali.it
Reg. Imp. Matera n. 00063820773; REA Matera n. 48039
Capitale Sociale: € 45.900,00 interamente versato
C.F. 00063820773 - P.IVA n. 00519390777

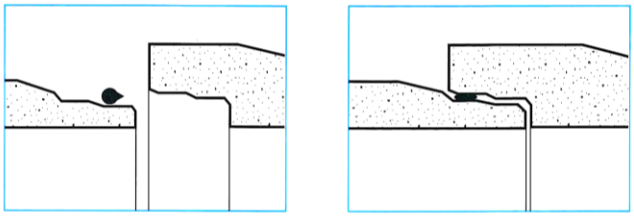
Qualora venga effettuata una corretta posa in opera secondo le prescrizioni menzionate, le tubazioni possono essere poste sotto un rinterro stretto variabile da 1 a 4 metri senza che occorra effettuare alcuna verifica statica (1,00<H<4,00).

Sistema di tenuta

Il maggiore problema riguardante le tubazioni prefabbricate per uso fognario è sempre stato quello della loro tenuta, per l'attitudine dell'acqua ad infiltrarsi nei giunti tra i vari elementi. Da qui l'esigenza di offrire un prodotto le cui prestazioni potessero risolvere le problematiche di tenuta dei tubi, mediante l'utilizzo di opportune guarnizioni in elastomero a struttura piena.

Guarnizione a rotolamento

anello di tenuta in elastomero a struttura piena con sezione circolare; viene inserito per rotolamento sulla parte del giunto sagomato a maschio.



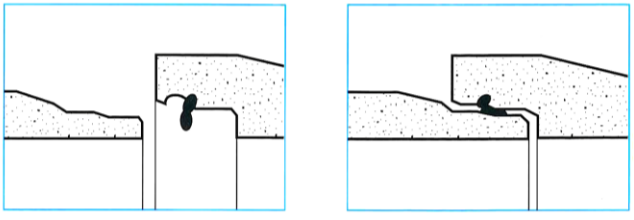
PRIMA DEL MONTAGGIO — DOPO IL MONTAGGIO

Guarnizione incorporata

anello di tenuta in elastomero a struttura piena; viene inserito nel bicchiere durante il getto del tubo, e qui vi resta definitivamente incorporato.

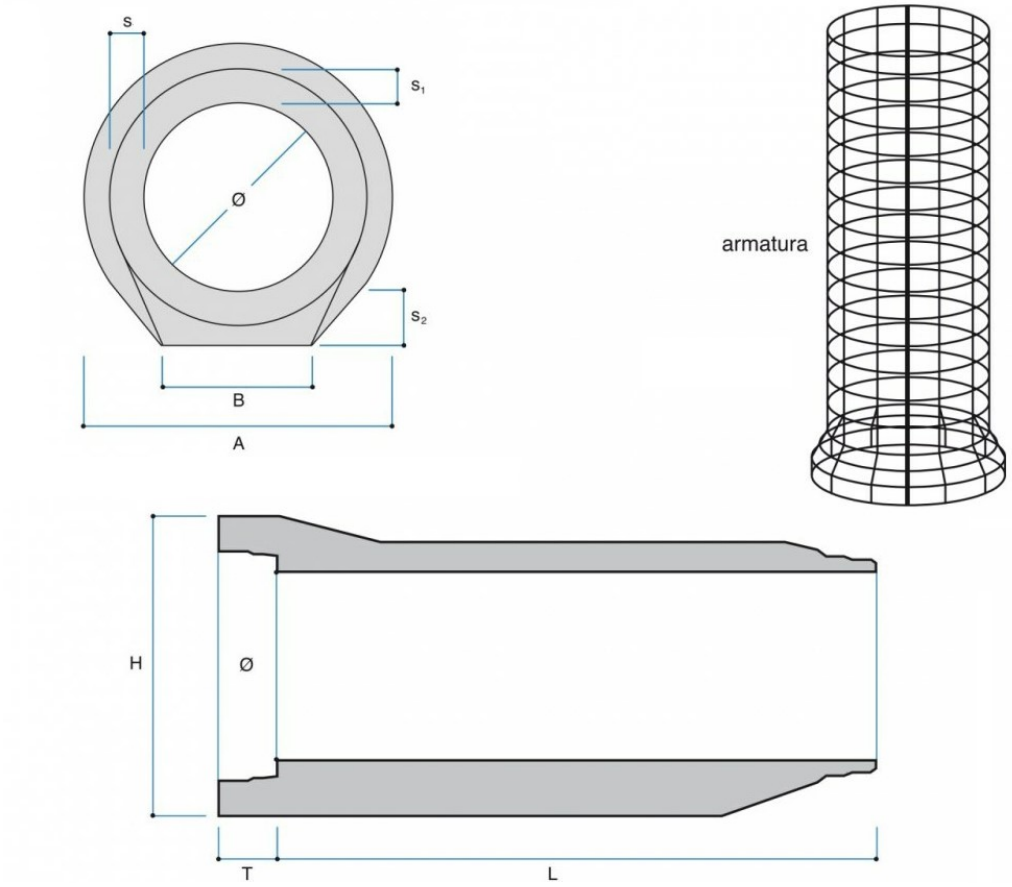
Rivestimento interno

Per aumentare la resistenza del calcestruzzo all'aggressione chimica, i tubi possono essere forniti completi di rivestimento interno con resine epossidiche mono e/o bi-componenti.



PRIMA DEL MONTAGGIO — DOPO IL MONTAGGIO

S.ME.CA.P. S.r.l.
Via Basentana Vecchia – Zona Industriale
75013 Ferrandina (MT)
Tel. 0835 757125 - Fax 0835 755628
www.smecap.it - info@smecap.it - smecap@tiscali.it
Reg. Imp. Matera n. 00063820773; REA Matera n. 48039
Capitale Sociale: € 45.900,00 interamente versato
C.F. 00063820773 - P.IVA n. 00519390777



Codice	Tipo	Descrizione	P/V/R	A (cm)	B (cm)	Ø (cm)	S (cm)	S1 (cm)	S2 (cm)	H (cm)	L (cm)	T (cm)	Peso (kg)	Portata motrice (pz)	Portata autotreno (pz)
FTG0400HA	40L250A	Tubo vibrocompresso armato Ø400 L250	PV	60	18	40	5.5	6	8.2	59	240.5	9.5	625	19	45
FTG0500HB	50L250A	Tubo vibrocompresso armato Ø500 L250	PV	73	25	50	6.5	7	9.2	71.5	240.5	9.5	850	14	33
FTG0600HC	60L250A	Tubo vibrocompresso armato Ø600 L250	PV	86	25	60	7.2	8	10.7	84.5	239	11	1,150	10	24
FTG0800HD	80L250A	Tubo vibrocompresso armato Ø800 L250	PV	111.6	31	80	8.2	9	13	109.6	239	11	1,750	7	16
FTG1000HE	100L250A	Tubo vibrocompresso armato Ø1000 L250	PV	138.8	43	100	10	11	15.6	135.8	237.4	12.6	2,675	4	10
FTG1200HF	120L250A	Tubo vibrocompresso armato Ø1200 L250	PV	163.2	50	120	11.5	12.5	18.2	160.6	237.4	12.6	3,625	3	8
FTG1500HG	150L250A	Tubo vibrocompresso armato Ø1500 L250	PV	184.6	70	150	16.5	16.5	15.2	183.3	237.4	12.6	5,075	2	5
FTN0300LA	30L250	Tubo vibrocompresso Ø300 L250	PV	49.2	16	30	5.1	5.1	7.7	48.1	240.5	9.5	430	28	65
FTN0400LB	40L250	Tubo vibrocompresso Ø400 L250	PV	60	18	40	5.5	6	8.2	59	240.5	9.5	600	20	47
FTN0500LC	50L250	Tubo vibrocompresso Ø500 L250	PV	73	22	50	6.5	7	9.2	71.5	240.5	9.5	815	15	34
FTN0600LD	60L250	Tubo vibrocompresso Ø600 L250	PV	86	25	60	7.2	8	10.7	84.5	239	11	1,100	11	25
FTN0800LE	80L250	Tubo vibrocompresso Ø800 L250	PV	111.6	31	80	8.2	9	13	109.6	239	11	1,680	7	17
FTN1000LF	100L250	Tubo vibrocompresso Ø1000 L250	PV	138.8	43	100	10	11	15.6	135.8	237.4	12.6	2,565	5	11
FTN1200LG	120L250	Tubo vibrocompresso Ø1200 L250	PV	163.2	50	120	11.5	12.5	18.2	160.6	237.4	12.6	3,480	3	8